

DUAL 100 OB

Detergente liquido concentrato

Applicazione

- Detergente liquido per lavanderie industriali per il lavaggio di biancheria piana ed abiti da lavoro, in cotone e/o poliestere-cotone.
- Utilizzabile in tutti i sistemi di lavaggio ed in tutte le lavatrici, con acqua di qualsiasi durezza.
- Da utilizzare con sistemi automatici di dosaggio.
- Prodotto da usare in sinergia con un detergente alcalino della linea Power.

Proprietà

- Elevate performances di lavaggio su tessuti sia bianchi sia colorati.
- La speciale miscela di tensioattivi non ionici fornisce eccellenti proprietà lavanti.
- Elevato grado di bianco sui tessuti bianchi.
- Buone capacità di sospensione e dispersione dello sporco.

Istruzioni d'uso

Dosaggio raccomandato in g/Kg biancheria Asciutta

Grado di sporco	g/Kg biancheria asciutta
Leggero	1,5 – 3,0 g/Kg
Medio	3,0 – 5,0 g/Kg
Pesante	5,0 – 10,0 g/Kg

Usare in combinazione con un liquido alcalino della linea Power.

Composizione in accordo con Direttiva CE

- > 30% Tensioattivi non ionici
- Contiene candeggianti ottici, solvente.

Proprietà chimico - fisiche

- Densità (20 ° C): ca. 985 Kg/m³
- pH (1 %): ca. 5,6

Ambiente

- I tensioattivi utilizzati sono prontamente biodegradabili e sono in accordo con la Direttiva dell'Unione Europea EU 648/2004.
- Non contiene alchil fenoli etossilati, fosfati, EDTA, NTA.
- Valore COD: 924.553 mgO₂/Kg

Sicurezza e Trasporto

- Nocivo UN 3082

In accordo con le Direttive Europee sulla classificazione, imballaggio ed etichettatura dei preparati e delle sostanze chimiche pericolose.

Stoccaggio

- Utilizzare sopra i 5 °C.
- Immagazzinare preferibilmente sopra 0 °C.

Confezioni

- Tanica 20 Kg
- Fusto 200 Kg
- IBC 950 Kg
- Autocisterna